PAT-NO:

JP362275965A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 62275965 A

TITLE:

FRONT AND BACK REVERSING MECHANISM OF SHEET AND THE LIKE

PUBN-DATE:

November 30, 1987

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

IMURA, KOJI BABA, MASAICHI UNO, MASATO FUJITA, YASUHIRO OHASHI, KUNIAKI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

HITACHI LTD N/A

APPL-NO:

JP61117226

APPL-DATE: May 23, 1986

INT-CL (IPC): B65H029/58

US-CL-CURRENT: <u>271/186</u>

ABSTRACT:

PURPOSE: To reverse the front and back of even an unstiff sheet by holding a sheet out of a feed port between rollers, in between one drum and a number of small diameter idler rollers provided around said drum, and reversing said drum when front and back is detected by a sheet sensor.

CONSTITUTION: When a sheet 15 is reversed, first, the sheet 15 is carried in with a drum 1 being rotated counterclockwise and passes through sheet detecting sensors 9, 10, causing a detected signal 10' to be L. When the drum 1 is further rotated counterclockwise and as the rear end of the sheet 15 passed through the sensors 9. 10, the detected signal 10' becomes H, and the output signal 24' of a one shot multivibrator 24 becomes H. At this time, since a reversing command 30 is H, the sheet 15 is completely carried into a reversing part 95 after a defined time elapsed from the time when the sheet 15 completely passed through the sensors 9, 10. Here, a binary counter

8/30/2007, EAST Version: 2.1.0.14

28 changes the signal 28' from L to H and an AMP 29 reverses a motor 16, rotating the sheet 15 for one rotation clockwise to reverse the front and back of the sheet 15.

COPYRIGHT: (C)1987,JPO&Japio

8/30/2007, EAST Version: 2.1.0.14

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62 - 275965

⑤Int.Cl.¹

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和62年(1987)11月30日

B 65 H 29/58

B-7539-3F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全14頁)

9発明の名称 シート類表裏反転機構

②特 願 昭61-117226

塑出 願 昭61(1986)5月23日

砂発 明 者 井 村 公 二 横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社日立製作所生産技術研究所内

砂発 明 者 馬 場 政 一 横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社日立製作所生産技 術研究所内

砂発 明 者 宇 野 正 人 横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社日立製作所生産技 術研究所内

⑩出 願 人 株式会社日立製作所 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

20代 理 人 弁理士 小川 勝男 外1名

最終頁に続く

明 細 基

1. 発明の名称

シート類裂異反転機構

- 2. 特許請求の範囲
 - 1. 正転逆転自在に駆動されるドラムと、酸ドラ 5 ムの外間に接触した回転自在な複数のアイドラーローラとからなり、酸アイドラーローラ同志は、互いに接触することがないように配置され、酸ドラムの回転に従って、酸アイドラーローランが回転するような構造を有しており、酸ドラム いと酸アイドラーローラとの間にシート類を挟持・するとともに、酸シート類を検とするシート類を換送することを特徴とするシート類及異反転機構。
 - 2. 該ドラムの回転方向に基づいて、該ドラムとは 該アイドラーローラとの間に挟持する該シート、 類の供給方向を可変する可動式シート類案内板、 を設けたことを特徴とする特許額求の範囲第1. 項配戦のシート類象裏反転機構。
 - 3. 該ドラムの回転方向を、該シート類搬送の所っ

定の時期に逆転することにより、該シート類を「 反転することを特徴とする特許請求の範囲第1 項記載のシート類表異反転機構。

- 4. 該ドラムの回転方向を、一方向のみにすることにより、該シート類を反転せず、供給時のまでまの状態で、該シート類を搬送することを特徴とする特許額求の範囲第1項記載のシート類表及反転機構。
- 5. 酸ドラムと酸アイドラーローラとの間に挟持・する酸シート類を排出するために、固定式シート類案内板を設けたことを特徴とする特許額求・の範囲第1項から第4項までのいづれかに配破、のシート類聚裏反転機構。
- 3. 発明の詳細な説明

本発明は、たとえば紙幣を自動的に分類整理する業別分類集計技権や表表両面に視写する似写機、などのシート類を取扱う装置に係り、特にシート、の表表を反転するのに好適なシート類表異反転機、構に関する。

〔従来の技術〕

シート類例えば、銀行券、複写紙、印刷用紙、 カードなどはしばしばその表異を一定に揃えて分。 類する必要がある。中でも銀行巻などは、通常、 要要の取揃えが全くされておらずなおかつ万円紙⁵ 幣、五千円紙幣、千円紙幣、五百円紙幣の4金種! が混合された状態にある為、これを分類集計し各・ 金櫃でとに殺異を揃えて整理する作業は人間にと、 って大変而倒なものである。特に大量の銀行巻を・ 収扱う場合は、処理速度の低下や処理ミス等が発い 生しやすく、かつ銀行巻に付船したゴミ、紙粉及・ び具気などによりその分類仕分け作業の環境は大・ 変劣態であり、本作業の自動化が選まれていた。・ そういった中で近年、複数の金種が混在する紙格・ を一括して受入れ自動的に分類集計整理する現金は 分類集計装置が開発されている。しかし現実に取り 扱う紙幣の中には折りぐせがあるものや、使い古、 されてよれよれになったもの、油や水等で溜れた。 ものなど状態の悪い紙幣が多く含まれている。と _ の為、これらの悪い紙幣が機械の中でジャムった。

. 3 .

ベルトによってシート類を挟持搬送する装置にお いて、その搬送路の一部をその搬送方向を軸に180° 振った振り 撤送路を形成して 搬送中に表裏を反転。 してしまう扱り搬送路方式とがある。前者のスイ ッチバック方式の代表として例えば第14図のよう。 なものがある。この装置は表面の摩擦係数が高く、 弾性になんだゴムロール 101 , 102 , 103 が相互 に接触した状態で P 字状に配設され、 第一ロール ' 101 の下側右方から第 1 ロール 101 及び第 2 ロー・ ル 102 の接触部に向う搬入シュート 104 と、第3 10 ロール 103 の下側左方から第 2 ロール 102 及び第・ 3 ロール 103 の接触部に向う扱出シュート 105 が・ 配置され、第2ロール102の直上に鉛直下方へ開・ 口された反転シュート 106 が配置され、この反転・ シュート 106 内にはストッパー 107 が散けられ、 15 **第2ロール 102の表面からストッパー 107 迄の距.** 離がシート 108 の長さより僅かに短かく設定され ている。次に第1ロール101及び第3ロール103. を時計方向に第2ロール102を反時計方向にそれ、 ぞれ回転させる。との状態で搬入シュート104 に … りスキューするなどの故障がしばしば発生しており、装置自体の信頼性が問題化している。特に将来、銀行等において現金分類集計装置を応用した現金自動預け払い機が設置され窓口築務の自動化が急速に進んでいる。さらにこの現金自動預け払い機を使った完全無人の現金取引薬務を夜間及び、休日にも行なおうという計画がなされている。といった背景の中で現金分類集計を置の中の機能の一つた受けもつ紙幣表裏反転機構自体の信頼性向上・小型化が望まれている。

一方、従来における紙幣を含めたシート類の表・ 要反転機構として特開的 57-189949 ,特開昭 59-・ 22847 ,特開的 59-22848,特開昭 59-102748 ~ 」。 102750,特開的 60-19638,特開船 60-52458,特開。 昭 60-148867 などがある。 これらを大きく二つに、 分類すると、シート類の先端をストッパに当接す。 るように搬入した後、後端側から取出すことによ、 り表裏反転するスイッチバック方式と、対接する。

. 4 .

シート 108 を送るとシート 108 は餌 1 ロール 101 と節2ロール102に挟まれて反駁シュート106内。 に搬入され、シート 108 の後端 禄 108 か 第 2 ロー・ ル 102 との摩擦力で斜上方へ押上げられて、シー・ ト 108 が座風を起こし、第 2 ロール 102 の回転と シート108のスプリングバックによってシート108 ·の後端線 1086 は第2ロール 102及び第3ロール103. との間に挟まれ、搬出シュート 105 にシート 108 ′ が反転されて搬出されるようになっている。しか: し、この方式ではシート類を反転シュート 106 のい 内で一旦フリー状態にしてしまうため剛性を有し、 ないシート類の場合にはシートの姿勢及び挙動が・ 定まらず確実な表展反転動作は不可能であり、特・ に折れぐせや湖れ等の多い紙幣には適用できない。 また反転用シュート 106 の長さはシート 108 の畏い さに対応した長さとなり広いスペースを必要とす. る欠点を持つ。そとでスペース上の問題を別にし. て反転シュート内でシートがフリー状態にならな、 いように改善したものが第15回に示したものであ、 る。基本構造は第14図のものと変わりはないが反。

転シュート 106 の側面に正逆転ローラ対 109 と、 ての正逆転ローラー対 109 の回転方向とタイミン・ グを込める為のシート検出用スイッチ 112 , 111 ' が付加されているのが特徴である。まず供給ロイン から入ったシートは案内板 110 によって第1 ロー* ル 101 と第 2 ロール 102 の間に送られ両ロールに、 快まれて反転シュート 106 内に 搬入される。する・ とシートの前端録によってシート検出用スイッチ・ 112 が O N となりその信号によって正逆転ローラ・ 対 109 はシートを反転シュート 106 内に引込む方… 向へ回転し始める。その為、第1ロール101及び・ **餌 2 ロール 102 で反転シュート 106 内に送られて・** きたシートはとの正逆転ローラ対 109 に挟持され、 さらに仮転シュート 106 内に引込まれる。シート・ が反転シュート 106 の最も奥まで引き込まれるとは シートの後端縁はシート検出用スイッチ112から、 離れるためシート検出用スイッチ 112 はのFPと、 なる。もう一つのシート検出用スイッチ 111 につ、 いてはこの時点でシートがスイッチに当っている。 のでON状態になっている。シート検出用スイッッ

η.

じくらい高い。

他に 第 16 図に示す様に、 第 1 ロール 101、 第 2 ロール 102、 第 3 ロール 103 を排除して正逆転口・ ール 109 のみを配置させ、円筒状の反転シュート・ 115 を取付けてコンパクトにした装置もあるが、5 シートを反転シュートに無理矢理ロール状にして・ 押し込む構造なので、紙幣のように折りぐせがつ・ いたりよれよれになっているもの、さらに油や水・ で捌れているシートなどでは反転シュート内でシェ ートがぐしゃぐしゃに変形して正常な反転動作がい できなくなってしまう。さらに第17図の装置は第・ 15 以で示した装削の反転シュートを第14 図の 106 · の様な実直なものにし、とれを2組分組みあわせ。 その間にシートの進行方向をコントロールする切。 換え板 118 を配置したシート類反転装置もある。15 この装置は二つの反転シュート 106 を使って二枚、 のシートの反転作業を並列処理してしまう(第17. 図、部18図に示す)ので反転処理の速度が速いと、 いう長所を持つ。しかし、基本的な構造及び動作。 は銀り図で示したものと同じなので、紙幣のよう。

チ 111 及び 112 がとの様な状態になったとき、正 逆転ローラ対 109 は反転し、シートを反転シュー ト 106 から強制的に排出させる。するとシートは 第3ロール103と間に送られ、両ロールに挟持さき れて排出口Bへ反転排出される。このとき各ロー・ ル及びロール対の間隔はシートの長より焼かく配。 置しているので、一連の反転動作において用紙は ... 常に1対以上のロールに挟持される。したがって、 第14図の装置の様にシートがフリー状態になるとり とはないので第15回の装置は第14回の装置に比べ・ てシートの反転動作の信頼性は向上している。し. かし、いくらシートがフリー状態にならないとい・ っても、シートは高々2対のローラでしか挟持さ・ れていないので、シートの前端級はプリー状態とい 同じであり、特に紙幣の様に折りぐせがついたり. よれよれになっているシートなどでは反転動作中、・ その前端線の姿勢及び挙動が定まりにくく、反転、 シュート 106 や分岐路 113 においてシートがジャ ムったりスキューしたりする可能性は第14図と同.

. 8 .

に折りぐせがあったりよれよれになった紙を確実 に表異反転させようとする場合には適さない。

一方振り搬送方式については餌21図に示すよう。 なものがあげられる。この装置は搬送路自体に反 転機能を持たせており、シートを搬送しながら反 転するようになっている。この構造は第19図に示。 す様な扱り搬送路を基本にしている。このひわり、 搬送路は第20図に示すように 720 (2 回転) ひわ って形成した伸縮性のある無端ベルト(以下ひわ) りベルトと呼ぶ)120 を 8 の字状に複数のローラー 121a,121b,121c,122a,122b,122c,123,124 & · 介して吸散することにより形成される。さらに第一 21 図に示すように扱り搬送路の両側に沿った位置・ ヘ平板状の扱りガイド対 1250,1250,1250,1251. が配設されている。とのガイド対はベルト120の上 両側に位置し振り搬送路の入口から出口まで連続. 的にあるね、折れぐせのついた紙や腰の弱いやわ、 らかな紙幣Pなどにおいて効果を発揮する。つま、 り折ぐせのついた紙や腰の弱いよれよれの紙幣P を扱りベルト 120 によって高速で 180 反転搬送さ

せると、風圧を受けて折れたりスキュー (SKEIV) を発生したりするので、これを防止し安定して反う 低 撤送させる為にこのガイド対 125a,125b,125c; 125 4 が反転搬送中の紙幣Pの両端をしっかりとこ ホールドして反転搬送中の紙幣Pが折れたりスキュ ューしないようにしている。またアイドルローラ: 123 , 124 は 扱り ベルト 120 の 中央 に 位 厳 し紙 幣・ Pの挟持力を与えている。また 122k はドライブ・ ローラであり扱りベルト120を駆動している。以・ 上脱明したように振り搬送方式のものはシート類ロ .を挟持したままの状態で表及を反転するので比較・ 的軟弱なシート類の反転もかなりの債頼度で行な・ うととが可能である。しかし、シートが扱り搬送. されるのには大きなスペースを必要とするため袋・ 脳自体が大きくならざるをえなく、さらに 扱りべa ルド 120 は大きく扱られ、過酷な状態で使用され、 るので耐久性に問題があるなどの欠点を持つ。

以上、従来の衰退反転装置のうちスイッチバッ. ク方式のものは反転動作の信頼性に問題があり、. 彼り搬送方式のものはスペース上の問題と耐久性.

. 11 .

ない状態で配置することにより、ドラムが回転す。 るとそのドラムの回転に従って多数の小径アイド。 ラーローラが回転するようにして、それら多数の' 小径アイドラーローラとドラムの間にシート類を: 挟持して搬送できるようにすると供に、それら多* 数の小径アイドラローラのうち降りあう2本の小! 径アイドラーローラの間からシート類をドラムと! 小径アイドラーローラの間に搬入できるようなシー ート類の供給口を散け、その供給口の調度反対側・ にある2本のアイドラーローラの間からシート数… を排出できるようなシート類の排出口を設け、供・ 給口にはドラムが正転逆転いずれの方向に回転し. てもシートがスムーズに小径アイドラーローラと. ドラムの間に供給されるように、ドラムの回転に、 あわせて機械的に切り換わるシート供給用の可動は 式の案内板とを設け、排出口にはドラムが正転逆、 **呪いずれの方向に回転した場合でもドラムと小径。** アイドラーローラの間に挟持搬送されてきたシー。 トがスムーズに排出されるように固定式の案内板。 を設け、さらに供給口にはシート検知センサーを。

に問題がある。

(発明が解決しようとする問題点)

上記でも述べたように従来の表裏反転装置では、 スイッチバック方式の場合表異反転中におけるシー・ た類のホールドが不完全なために表異反転動作の信息 類性が低いという問題があり、振り搬送方式の場合・ は、表裏反転動作の信頼性は高いもののその構造的・ な特性から小型化が不可能でかつ耐久性に問題がある。

本発明はこれらの問題を解決するためのものであり、その目的は、折れぐせや腰の弱いシート類にあってもスキュー、ジャム等を発生させること・なく速く確実に表異反転することができさらに殺、 要反転を必要としないシートについてはそのまま、 の姿勢で排出できる小型でシンプルな構造のシー、 ト類表異反転機構を提供することにある。 「問題点を解決するための手段」

本発明は、上記目的を選成する為に、正転迎転. 自在に駆動されるドラムを散け、そのドラムの外. 周に回転自在な小径のアイドラーローラを多数接. 触させかつ小径アイドラーローラ間志は接触させ...

.. 12 .

配置して、シートの表践を反転する必要があると、き、そのシート検知センサーの信号からシートの、搬入状況を検知してドラムの回転をタイミング良、く逆転させて確実かつ高速にシート類の殺異反転、作業ができるようになっている。

災にある小径アイドラーローラとドラムとの間に 挟持されながらさらに内部への搬入される。シー トが反帳機構の内部に完全に搬入されると供給口。 に設けたシート検出センサーはUFFとなる。 C. のときドラムはさきほどとは反対の方向に回転をか 開始する。するとシートはドラムと小径アイドラ・ ーローラの間を挟持されながらさきほどとは反対。 の方向へ搬送される。さらにドラムが回転すると、 シートは結局ドラムのまわりをぐるっと一周する。 ように 搬送され 最後には 排出口に 設けた 案内板に " そって排出口から排出される。以上のように動作。 をさせることによりシートは供約口で、前端級だり ったところが排出口で後端級となって排出される。 ので結果的に反転されるととになる。この一連の・ 動作の間シートはそのほとんどの部分を多数の小は 往アイドラーローラとドラムの間に挟持され完全・ にホールドされた状態で反転及び搬送される。し. たがって、折れぐせのついたものやよれよれにない ったものあるいは水、油などで腐れたシートである っても、そのシートの姿勢及び挙動を一定にコンョ

. 15 .

同ドラム1の外間には裂面摩擦係数が高く弾性に . 核んだゴム製の回転自在な小径アイドラーローラ 2 (第 1 図では 16 本) 及び 2 a , 2 b , 2 c , 2 ' d がドラム 1 に接触しかつ小径アイドラーローラ・ 2,20,26,20同志は、接触させな。 い状態でできるだけ接近させて配置されており、 ドラム1を回転させるとその回転に従って多数の。 小径アイドラーローラ2,20,21,20,2 d も回転する構造となっている。シート類はこの: ドラム1と多数の小径アイドラーローラ2、2au・ 2 b , 2 o , 2 d の間に挟持されつつ搬送される。 反転部95へのシート15の搬入は小径アイドラーロ・ ーラ2 a , 2 b の間から行なわれる。との搬入さ・ れる所を以後供給口と呼ぶてとにする。この供給・ 口にはベルト群11 α、11 δによって挟持搬送されい てきたシート15が反転部95へスムーズに搬入され、 るように間定式の案内板 6 4 , 6 4 と可動式の案. 内板5及び、補助ローラ群3が取付けられている。 これらの動作の詳細については後で述べることと. して、その役割について述べる。固定式案内板 6 点

トロールできるので、反転動作及び搬送中にジャム,スキューが発生することがない。

(实施例)

以下、本発明の一與施例を図面により説明する。 第1 図及び第2 図はシート類界異反転機構の構成。 を示すものである。フレーム19 a 、19 a に 2 本の * 軸120,124が回転自在に取付けられている。と: の2本の軸12 c , 12 d には各々2つのプーリ群12 * a,12 bが取付けられておりこのプーリ群12 a, · 12 1 は 朝 12 0 , 12 1 を介して、フレーム 19 a に 取 11 付けられたモータ17によって駆動される。シート・ 15はこのプーリ群12 a , 12 b に各々掛けられたべ・ ルト群 11 a , 11 b K 挟持され、結局モータ 17 の 収・ 動力によって矢印の方向に搬送される。次に反転・・ 部95 においては、ドラム1が軸1 n を介してフレー · - ム 19 a , 19 a に回転自在に取付けられている。. このドラム1は、フレーム19 a に取付けられたモ. 一タ16 により軸1 a を介して正転逆転自在に駆動。 される。さらに同ドラム1の表面は雕像係数が思 く弾性に富んだゴムでコーティングされている。....

. 16 .

。 6 3 はシート 15 が 反 転 邸 95 に 搬 入 される 際、 シート15が外へ飛び出さないようにする役目を持っ っている。例えば小径アイドラローラ2ヵの側に、 ついている案内板 6 1 はシート15がドラム1と小 径アイドラローラ2 4 との間から反転部95 へ搬入 される際にシート15の前端線15 a を案内してスム・ ース化シート15か反転部95へ嵌入されるように働ご いている。小径アイドラーローラ2.側について、 いる案内板 6 a についても同様に、シート 15 がド・ ラム1と小径アイドラーローラ2 a との間からスル ムーズに反転部95へ搬入されるように作用する。・ 可動式案内板5はドラム1の回転方向に合わせて・ シート15を小径アイドラローラ2 a とドラム1の. 間から反転部94へ搬入させるかあるいは小径アイ・ ドラローラ28とドラム1の間から搬入させるか。 を決める役目を持っている。例えばドラム」が矢、 印の方向に回転している場合は、第1図で示すよ、 うに可動式案内板5はプーリ群12。のほうに傾き、 固定式案内板 6 a に当扱して停まる。この状態に、 おいて可動式案内板5と固定式案内板6かとの間。

にシート 15 が通るのに適じたすき間 93 が形成さる。 ベルト群川a,川bに挟持,搬送されてきたシー ト15はこのすき間93に導かれて小径アイドラロー・ うちょとドラム1との間から反転部95へスムーズ。 に搬入される。なおこのすき間93の長さしは可能。 なかぎり短かく(シート15の長さの1/4 以下)し、 て、シート15が反転部95へ搬入される際シート15 のホールドされていない部分を最少限におさえ、 シート15を常時確果にホールドしながら搬送する。 ようにする。これによりシート15が反転部95へ扱い 入される際、ジャム及びスキューが発生しないよ・ うにする。補助ローラ群3は、反転部がシート15・ の表真反転動作を行なっているとき、シート15が、 ドラム」から離れないように抑える役目をする。・ つまり段度反転動作中、シート15は反転部95の内は 部(ドラム1と小径アイドラローラ2との間)に、 完全に搬入された時でんで、ドラム1をこれまで. とは反対の方向に回転させる。このときシート15. はドラム1にへばりついたまま反転部の中を撤送。 される。するとシート15は小径アイドラローラ2...

. 19 .

れているシート搬送機構へシート15がスムーズに、 搬出されるように固定式の案内板7,8a;8ょ・ が収付けられている。シート15がドラム1と小径・ アイドラローラ2 4 の間を通って反転部から排出・ された場合、シート15は固定式袋内板1と81と5 で形成されたすき間94' & を通って移動しベルト群・ 13 a と 13 b に挟持され て下流への搬送されていく。 また、シート15がドラム1と小径アイドラローラ・ 2 0 との間を通って反転部から排出された場合、・ シート15は間定式案内板7と8 a とで形成されたin すき間94 a を通って移動し、ベルト群13 a , 13 b . に挨拶され下流へと敬送される。なお、すき間94. a,94 b はシートがスムーズに排出されるように. 得らかな曲線形状となるように固定式案内板 7 ,. 8..86の形を決めている。さらにすき間94... 94 1 のすき間の長さんは可能な限り短く(シート) 15の長さの1/4以下)して、シート15が反転部95 から排出される際、シート15のホールドされてな い部分を扱小限におさえ、シート15を常時確実に ホールドしなから撤送するようにする。これによ

bから20もしくは20から2bのほうへ搬送移 動されるととになる。しかし、小径アイドラロー ラ2.と21の間に距離があるため、この間をシ ート15が搬送される際、シート15がドラム1から、 はなれて姿勢及び挙動が不安定となりジャム,スポ キューを発生させやすい状態となる。したがって、 これを防止するため、小径アイドラーローラ20 と2 6 の間に補助ローラ群3を入れて、シート15 がドラム1からはなれないようにしている。また、 との補助ローラ群3は、これ以外に、ドラム1の" 回転動作を可動式案内板5に伝達してドラム1の・ 回転方向に合った向きに可動式案内板 5を動かす。 役目をも持つ。反転部95亿入ったシート15はドラ・ ム1と小径アイドラローラ2あるいは2a、2ヵ、 20,24の間に挟持されて排出口(反転部94かに らプーリ群140,140とそれに掛けられたベルト. 群13 a , 13 b とで構成されているシート搬送機構. ヘシートが排出される部分)から排出される。と、 の排出口には反転部95からプーリ群14 a , 14 b と. それに掛けられたベルト群13 a 、13 b とで棚成さ。

. 20 .

りシート15か反転部95から排出される際、ジャム 及びスキューが発生しないようにする。また本界 夏 反 転 機 構 の 供 給 部 に は シート 検 知 セン サー 9 、 ・ 10を配置して、供給口からのシートの搬入状況を 検知できるようにしている。具体的には、上流から ら表裏の反転を必要とするシート15が本表展反転: 「機構へ供給口を通して搬入されてきた場合、との・ シート検知センサー9,10によってシート15が供・ 給口を通過して反転部95へ十分搬入されたととを・ 検知してドラム1の回転をタイミング良く遊転さい せて確実にしかも高速にシートの表異反転作業が・ できるようにしている。なおこのシート検出セン・ サ9,10は透過式のセンサーで、9かその光源部、 10かその受光部となっている。またブーリ群14 。. 14 1 及びベルト13 0 , 13 1 などで構成されてるショ ート搬送機は、図示されてないモーク18によって、 収励されている。そして、ブーリ酢 14 0 , 14 0 と. ベルト群13 α , 13 1 とで構成されてるシート搬送。 機、及びプーリ群12 a , 12 b とベルト群11 a , 11 b とで構成されているシート搬送機、さらに反転...

部 95 については各々の搬送速度が互いに一致する ように、各駆動モータ 16 、17 、18 の回転数は調整 されている。

次に供給部についている可動式の案内板 5 及び・ 補助ローラ群3について餌3図、銀4図、第5図。 を用いて説明する。まずフレーム19 a , 19 b に 軸・ 96が固定されている。可動式案内板 5 はクサビ型・ をしたブロックで、軸96 に対して 3 個が回転自在・ に取付けられている。また補助ローラ3は軸96に・ 4 つ先の可動式架内板 5 を互いにはさむような位い 似へ回転自在に取付けている。さらに補助ローラ・ 3と案内板をとの間には弱いパネ4を入れている。 Cのパネ4は補助ローラ3,可動式案内板5に接. 触しているだけで、固定されてはいない。したが・ ってパネ4と補助ローラ3あるいはパネ4と可動は 式案内板 5 との間には摩擦力が発生する。とのた、 め、補助ローラ3が回転すると、その回転力は、... パネ4を介して先の摩擦力により可動式案内板 5 へ伝えられ可動式案内板5は補助ローラ3と同じ 方向へ回転する。このとき可動式案内板をが、何い

. 23 .

銀6図は本シート類聚褒反転機構に使用する側。 御回路の1例を示す。本回路は入力として、シー・ ト検知センサ9,10の信号10,シートを反転する。 しないを決める信号30、ドラム1を動かすモータ 16の起動・停止をコントロールする信号31の三つ5 である。出力はドラム」を動かすモータ16への出。 力性が29のみである。その動作を説明する。まず、 表 異 反 転 機 樽 の 供 給 口 ヘ シ ー ト が 搬 入 さ れ て く る ・ と、供給口に取付けてある透光式のシート検知セ・ ンサ9,10の光22をシートがさえぎるので、シーロ ト検知センサの受光部10からでる信号10はん(0・ V)となり、シートが供給口を完全に通過して反· 転船95の中へ入ってしまうとシート検知センサョ。 10の光22は再び遊過するのでセンサから出る信号・ 10 は再び 11 (+Vcc) となる。この信号 10 の立ち上は がりをシュミットトリガ23によってきちんとした。 エッジに 盤形してからワンショットマルチパイプ. レータ24に入力する。するとワンショットマルチ、 パイプレータ24は、付属の抵抗25,コンデンサ26. による時定数に比例した長さのパルス借号24を出。

か他の物、例えば、固定式案内板 6 a に当提して 回転が停止しても、補助ローラ3と可動式案内板: 5はパネ4を介した摩擦力で関係づけられてるだ… けなので、補助ローラ3は可動式袋内板5と関係。 なく回転することができる。ドラム1へはこのう。 ち補助ローラるのみが接触し、ドラム」の回転に、 従って補助ローラ3は回転するようになっている。 第4回、第5回は、ドラム1の回転方向の違いに、 よって、補助ローラ3及び可助式案内板5かどの・ ように動作するかを示している。まず第4図のよい うにドラム1が右回転した場合、それに接触して・ いる補助ローラ3が左回転し、それにならって可. 動式案内板5も左へ回転する。すると可動式案内・ 板5の先端5 aが固定式案内板6 aに当接して停. まる。すると可動式案内板 5 と間定式案内板 6 4, との間にはシートが通るのに適したすき間93が形. 成される。このすき間93は、シートがドラム1の. 外周の回転方向にそって搬入するのに逐した方向。 となっている。第5回はドラムが左回転した場合。 について示しており第4四の場合と同様である。。

. 24 .

す。この信号24'とシートの反転,不反転を決める。 信号30との ANDを27で取り、その出力27を2進 カウンタ28に入力する。このとき信号30がん、つ まり不反転の場合、27の出力27は Lのままであり、 それを入力として受けた 2 進カウンタ 28 の出力 28" は変化しない。もし信号30が『の場合、つまり反 転の場合は、27の出力27は信号24と同じパルス進亡 号であり、これが2進カウンタ28に入力されるの。 で、その出力28′は変化する。つまり L だった場合・ は耳に、耳だった場合はLに変わる。この作号28% がモータ 16を動かす イ M P 29 にモータの回転方向・ 決定用信号 CVP/CCW として入力される。 イ州 P 29・ は信号28'が11のときモータ16を時計方向に、1.の・ ときは反時計方向に回転させる。また イMP 29 に・ は、モータ16の起動、停止を失める信号31が入力: されており、Bの場合は絽動、Lの場合は停止す、 るように作動する。

次に、本シート類要裏反転機構の動作について、説明する。本機構の動作の特徴としては、反転あ、るいは不反転いずれでも自由に行なうことができ、

る点と、本機構の中心となるドラム1は常に回転・ し続けており停止して特期させたりはしない動作・ が述いという点である。

まず、ドラム1が反時計回わりに回転していた。 場合について第7回を使って脱明する。同で示すが ようにドラム1は反時針回わりに回転しているの。 で可勤式条内板 5 はプーリ群 12 ょの方に傾いてい、 る。そのため上から搬入されてきたシート15はドウ ラム」の左側へ入って行く。このときシート15は、 シート検知センサの光をさえぎるためその信号100m はんとなっている。このときの各部の信号は第9、 図に示しているとおりであり、信号10'は37の状態・ にある。さらにドラム1を回転させるとシート15. は(4)をへていのようになり、シート15は反転され. ずに排出される。以上、ドラム」が反時計回わり。 に回転しているときシートを反転させすそのまま、 排出する場合の本シート類反転機構の各個号の変、 化を崩り図のクイムチャートを使って再度説明す. る。シート15が搬入される前はタイムチャートの 32の部分で、シート検出センサの信号10'は35のよ。

. 27 .

にまわりつづけるためシート15は第1図の(1)(1)とこ いう経過をたどって反転されずに排出される。次・ にシート15を反転させて排出する場合について述: べる。まず、餌1図にあるように、最初ドラム1 は反時計まわりであり、そとに何で示すようにショ ート 15 が搬入されていく。このときシート 15 はシ・ ート検出センサのところを通過するので信号10'は・ Lとなっている。このときの各部の信号は第10図· に示しているとおりであり、信号10'は37のように・ なっている。とこまではシートを反転しない場合い と全く変わりはない。ただし反転指令信号30は既・: に46のように月となっている。さらにドラム1が. 反時計回わりに回転していくと、シート15は供給・ 部を完全に通過する。つまりシート15の後端がシ. ート検知センサ9,10を通過すると借号10'は38の1s ように立ち上がる。するとこの立ち上がりを見て、 ワンショットマルチパイプレマタ21は長さ1のパ ルス40を出す。このとき反転指令30は月なので、 このパルス40とのアンドを取った2進カウンタ28 . への入力信号27は48のようなパルスとなる。した。

うに透光中なので月、反転指令の信号30はシート を反転しないので L,また、信号24'、27'について もし、ドラム1は反時計回わりなのでその駆動で、 ータルへの電流29も反時計回わり、モータは常時: 回転中なので信号31は単である。シート15が搬入。 されてくると、まずその前端線がシート検知セン・ サー9,10の部分にきて光をさえぎるので信号100 はタイムチャート32のところで36のように1へ立・ ち下がる。そしてシートが供給口を通過している・ 間 (タイムチャートでは 33 の部分)、信号 10'は 37・ のようにもの状態にある。次にシート15が供給部・ を完全に通過、つまりシート15の後端がシート検・ 知センサ9,10を通過すると信号10は38のように、 立ち上がる。この立ち上がりを見て、ワンショッ・ トマルチパイプレータ24は長さょのパルス40を出。 す。しかし反転指令30は1なので、このパルス40. とのアンドを取った2進カウンク28への入力信号。 27'は43のようにLのままである。したかってモー ク16の回転方向も44で示すように反時計方向のま まである。ゆえに、ドラム1は反時計方向にさら、

. 28 .

がって、シート15かシート検知センサ9,10を完 全に通過した時刻から時間(を経過したところで、 2 進カウンタ28の入力信号27′は49のように立ちさ がる。このときシート15は第17図の(1)のように完し 全に反転部95に搬入された状態にある。このとき。 2 進カウンタ28は、信号27'のこの立ち下がりを見、 て、 モータ 16 を 反 転 さ せ る 信 号 28 を ル (モー ク 16 ・ を反時計方向に回転させる状態)から#(モーク・ 16を時計方向に回転させる状態)に変える。信号: 28'の変化を受けて A M P 29はモータ 6 を逆転させい る。つまり、これまで反時計回わり回転させていく たドラム1を時計方向に回転させる。すると(a)に・ 示すようにシート15はドラム1にへばりついたま。 ま時計方向に約1周分、回転移動する。そして搬・ 入時は後端縁だったところが排出時は前端縁とない るので反転することができるのである。このとき. の各個母の状態を第10図に示す。なお、シート15. が反転排出されたあとも51のようにドラム1は時. 針方向に回わし続け、 次のシートの処理にそなえ. ておく。一方ドラム1が時計方向に回転していた。

場合についてのシート 15 を反転もしくは非反転させる動作については、これまで説明してきたドランム 1 が反時計回わりに回転していた場と同様なので説明は省略するが、動作については第 8 図で示し、またとのときシート 15 を非反転のまま排出するときの各信号の変化を第 12 図にそれぞれ示している。

第13図に、本発明によるシート類製菓反転機構・の使用応用例を示す。これは現金自動預け払い接い做であり、本発明によるシート類製養反転機構は・紙幣の要異反転に使されている。つまり図では80・に示されている。他85,86,87,88,90は紙幣収・納箱、82,83,84は紙幣チェック装置、89が紙幣・鑑別箱、81が紙幣の預け払い場所、90はベルト式15の搬送装置、92はケースである。

〔発明の効果〕

本発明では、1つのドラムと、その外周のまわ。 りに設けた多くの小径アイドラローラを設け、同。 ドラムと多数の同小径アイドラローラの間にシー...

. 31 .

第1図は本発明によるシート類表裏反転機构の *・ 正而図、 第2図は本発明によるシート類表裏反転: 機構の上面図、第3図は本発明によるシート類裂。 段 反 転機 棚 の シート 供給口 に 取付けた 可 動式 案内・ 板の紙略図、第4図,第5図は同可動式案内板の5 動作説明図、第6図は本発明によるシート類表真・ 反転機構の制御回路図の一例、第7図,第8図は・ 本発明によるシート類表異反転機構の動作説明図: 第9~第12回は同機構に用いられている各信号の・ タイムチャート、第13図は本発明の紙幣自動預け10 払い装置への応用例、餌は図は従来のスイッチバ・ ック方式のシート類表系反転装置の代表例、第15・ ~ 第 16 図は従来のスイッチパック式シート類表数・ 反転接置、第17~第18回は高速タイプの従来型ス・ イッチバック方式シート類泉裏反転装置とその動店 作説明図、第19回は振り散送方式によるシート類. 送方式によるシート類表及反転装置に用いるベル、 ト、第21図は上記版り搬送方式によるシート類表 政反転装置の実施例。

トを挟持することによりシート全体を多くの点で、 しっかりとホールドしながら搬送する機構とし、 同ドラムを正逆転させる駆動手段を散け、かつシ ートの搬入状態にあわせてドラムを反転させるで、 とにより、折れぐせがあったり、よれよれになっさ たり、水油で濡れた状態の悪いシートであっても、 ジャムったりスキューすることなく確実に最及反 転できる。またドラムを一方向のみに回転させれ、 は同装備によるシートの反転を行なわずにそのま? ま搬送できるので各シートの表致の状態にあわせい てドラムの回転を制御することにより多数のシー・ トの表異を同装置のみでそろえることができる。・ また同装置は回転機構のみでシンプルに構成され・ ているので高速動作が可能でありメカの信頼性を・ 高く保つことができる。そして高速動作が可能ない のでシートの装み反脈処理を高速に行うことがで、 きる。また同装趾のドラムの径は対象となるシー. トの長さがあれば十分なので、装假をコンパクト、 にするととができる。

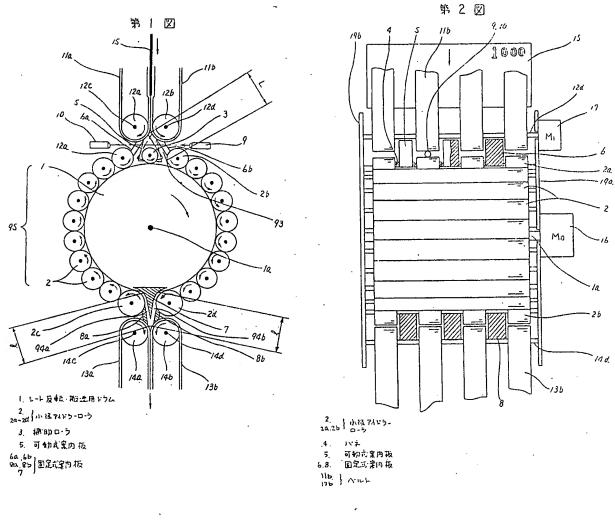
4. 図面の簡単な説明

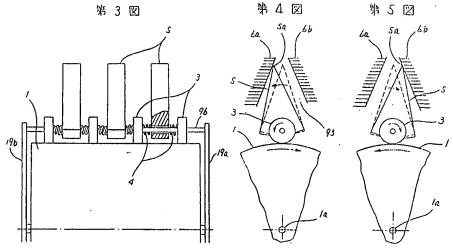
. 32 .

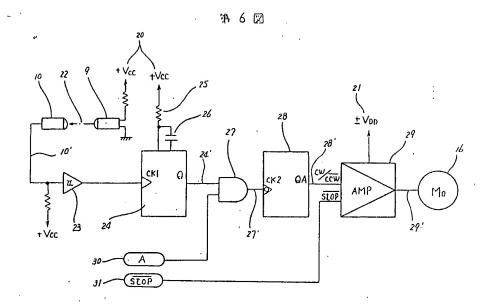
1 …シート反転・搬送用ドラム
2,2a,2b,2c,2d …小径アイドラーローラ
3 …補助ローラ 4 …パネ
5 …可動式案内板
6 a,6 b,7,8 a,8 b … 固定式案内板
9,10…シート検知用センサ
16 …ドラム駆動用モータ
19 a,19 b …フレーム

代理人 弁理士 小川勝男

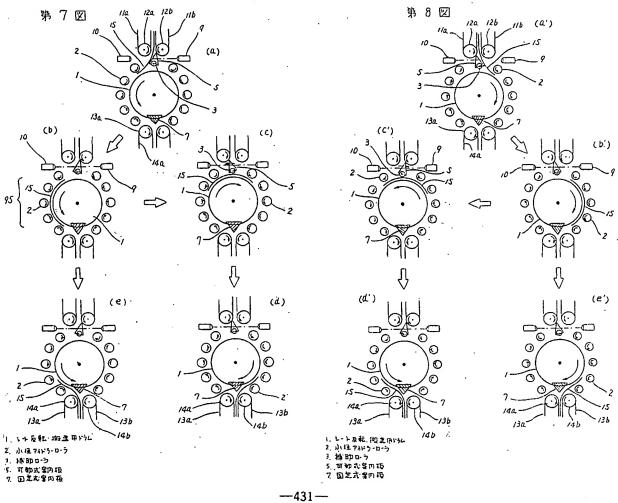


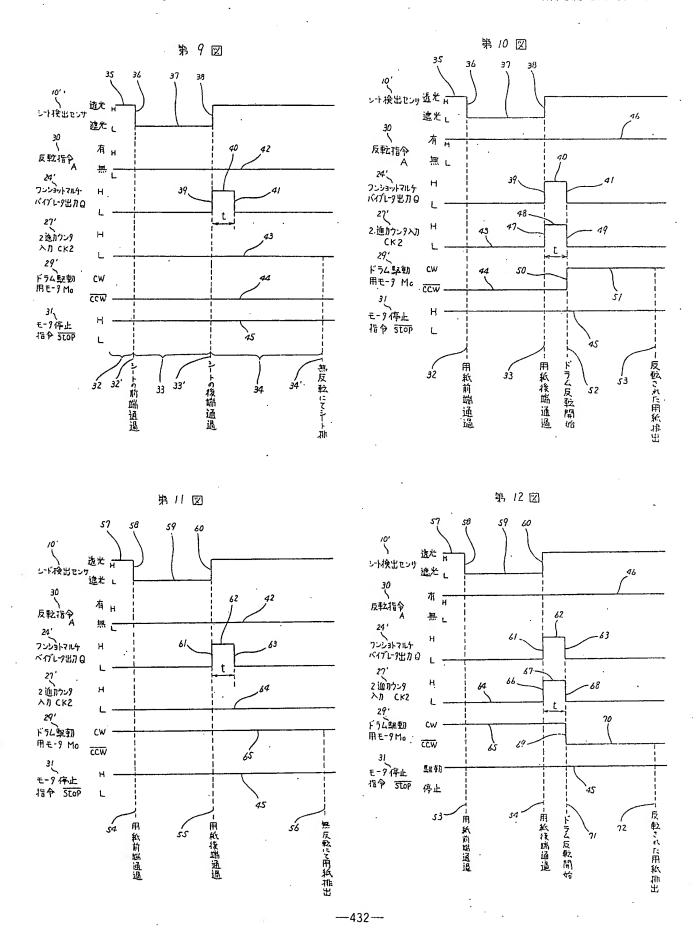




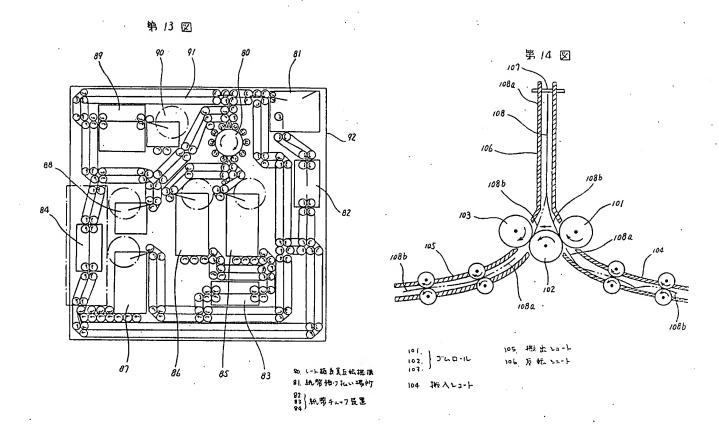


9. 光泳部 10. 安光部 24. フンショットマルナ フィイフ・ピッタ 28. 2 週 カウンタ

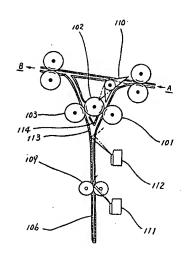




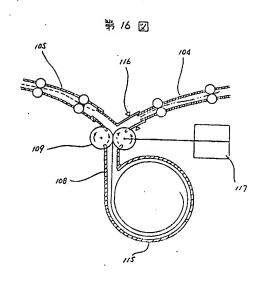
8/30/2007, EAST Version: 2.1.0.14



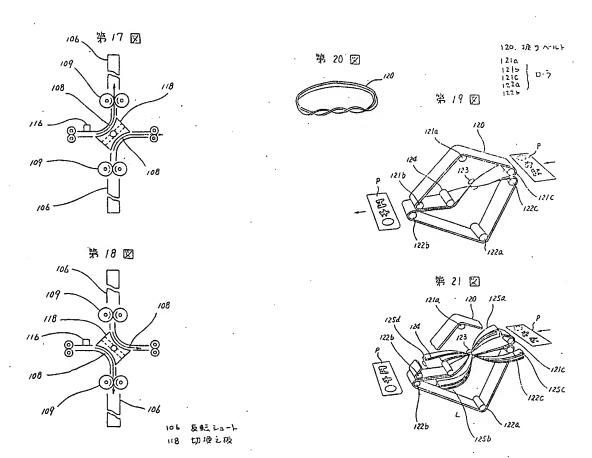




101 - 第 1 ロール 102 - 第 2 ロール 103 - 第 3 ロール 11,112 - レート搬出用スルチ



109. 正坐転口ル 115. 及転 シュート



第1頁の続き 砂発 明 者 大 橋 邦 暁 横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社日立製作所生産技 術研究所内